

| KARTA OPISU MODUŁU KSZTAŁCENIA | | |
|--|---|--|
| Nazwa modułu/przedmiotu Organizacja technicznego przygotowania produkcji | | Kod 1011104441011120877 |
| Kierunek studiów Logistyka - studia niestacjonarne I stopnia | Profil kształcenia (ogólnoakademicki, praktyczny) (brak) | Rok / Semestr 2 / 4 |
| Ścieżka obieralności/specjalność - | Przedmiot oferowany w języku: polski | Kurs (obligatoryjny/obieralny) obieralny |
| Stopień studiów: I stopień | Forma studiów (stacjonarna/niestacjonarna) niestacjonarna | |
| Godziny Wykłady: 12 Ćwiczenia: - Laboratoria: - Projekty/seminaria: 10 | | Liczba punktów 5 |
| Status przedmiotu w programie studiów (podstawowy, kierunkowy, inny) (brak) | | (ogólnouczelniany, z innego kierunku) (brak) |
| Obszar(y) kształcenia i dziedzina(y) nauki i sztuki nauki techniczne nauki techniczne | | Podział ECTS (liczba i %) 5 100% 5 100% |
| Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca: | | |
| prof. dr hab. inż. Aleksandra Kawecka-Endler email: aleksandra.kawecka-endler@put.poznan.pl tel. 61- 6653370 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań | | Odpowiedzialny za przedmiot / wykładowca: dr inż. Roma Marczevska-Kuzma email: roma.marczevska-kuzma@put.poznan.pl tel. 616653364 Wydział Inżynierii Zarządzania ul. Strzelecka 11 60-965 Poznań |
| Wymagania wstępne w zakresie wiedzy, umiejętności, kompetencji społecznych: | | |
| 1 | Wiedza: | Student ma podstawowe wiadomości związane z działalnością przedsiębiorstwa, projektowaniem procesów technologicznych, podstawami konstrukcji i organizacją produkcji |
| 2 | Umiejętności: | Student potrafi wykorzystywać wiedzę zdobytą na innych przedmiotach |
| 3 | Kompetencje społeczne | Student potrafi współdziałać i pracować w zespole Student rozumie konieczność uczenia się przez całe życie |
| Cel przedmiotu: | | |
| -Zapoznanie studentów z teoretycznymi i praktycznymi problemami związanymi z organizacją przygotowania produkcji w przedsiębiorstwie oraz wybranymi metodami, które pozwalają na optymalizację rozwiązań w tym obszarze wiedzy. | | |
| Efekty kształcenia i odniesienie do kierunkowych efektów kształcenia | | |
| Wiedza: | | |
| 1. Ma podstawową wiedzę o cyklu życia produktów przemysłowych - [W 18] 2. Zna podstawowe metody i narzędzia zbierania danych, ich przetwarzania i doboru w zakresie procesów występujących w przygotowaniu produkcji - [W 19] 3. Zna współczesne metody projektowania wyrobu i procesu i potrafi je wykorzystać do rozwiązania prostych zadań inżynierskich w zakresie technicznego przygotowania produkcji - [W 21] 4. Zna podstawowe relacje występujące pomiędzy sferą techniczną przygotowania produkcji a systemem zarządzania przedsiębiorstwem - [W 24] | | |
| Umiejętności: | | |
| 1. Zgromadzić na podstawie literatury przedmiotu informacje, aby w sposób uporządkowany zaprezentować problem związany z przygotowaniem produkcji wyrobu - [U 01] 2. Samodzielnie opracować zadany problem mieszczący się w zakresie technicznego przygotowania produkcji - [U 05] 3. Zastosować do rozwiązania problemu związanego z przygotowaniem produkcji odpowiednie techniki eksperymentalne, pomiarowe oraz symulację komputerową - [U 08] 4. Opracować systemowy opis problemu mieszczącego się w ramach technicznego przygotowania produkcji - [U 10] 5. Potrafi ocenić pod względem ekonomicznym wybrane zagadnienie związane z technicznym przygotowaniem produkcji - [U 12] 6. Sformułować problem występujący w przygotowaniu produkcji jako zadanie projektowe (inżynierskie) - [U 14] | | |
| Kompetencje społeczne: | | |

| |
|--|
| <p>1. Zdolny do uczenie się przez całe życie, inspirowania i organizowania procesu uczenia się innych osób w ramach technicznego przygotowania produkcji - [K 01]</p> <p>2. Chętny do współdziałania i współpracy w grupie przy rozwiązywaniu problemów w przygotowaniu produkcji - [K 02]</p> <p>3. Potrafi uzupełniać i doskonalić posiadaną wiedzę, uwzględniając inne aspekty i skutki działalności inżynierskiej oraz ich wpływ na środowisko - [K 03]</p> <p>4. Zdeterminowany do myślenia i działania w sposób przedsiębiorczy i efektywny - [K 06]</p> |
|--|

| Sposoby sprawdzenia efektów kształcenia | | |
|--|---------------------|-------------|
| <p>- Zaliczenie projektu - projekt realizowany w zespołach 2 osobowych, dla indywidualnych danych</p> <p>- zaliczenie treści wykładowych - pisemne</p> | | |
| Treści programowe | | |
| <p>-Wyrób i produkt. Proces produkcyjny - cechy i składowe. Przedsiębiorstwo i obszary jego działalności. Cele, zadania i funkcje przygotowania produkcji w przedsiębiorstwie przemysłowym. Konstrukcyjne i technologiczno-organizacyjne przygotowanie produkcji, planowanie i projektowanie produkcji wyrobu, działalność perspektywiczna i bieżąca. Systemy wspomagania komputerowego w projektowaniu i wytwarzaniu wyrobów CAD/CAM. Krzywa cyklu życia wyrobu. Koszty produkcji wyrobu. Dokumentacja techniczna. Organizacja jednostek przygotowania produkcji. Postęp techniczny i innowacyjność w procesie przygotowania produkcji.</p> | | |
| Literatura podstawowa: | | |
| <p>1. Organizacja technicznego przygotowania produkcji prac rozwojowych, Kawecka-Endler A., Politechniki Poznańskiej, Poznań, 2004</p> <p>2. Inżynieria produkcji, Karpiński T., WNT, Warszawa, 2007</p> <p>3. Przygotowanie produkcji, Szatkowski K., PWN, Warszawa, 2013</p> | | |
| Literatura uzupełniająca: | | |
| <p>1. Inżynieria zarządzania. Strategia i projektowanie systemów produkcyjnych cz.2, Durlik I., Agencja Wydawnicza Placet, Warszawa, 2005</p> | | |
| Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta | | |
| Czynność | Czas (godz.) | |
| 1. wykład | 12 | |
| 2. Projektowanie - ćwiczenia praktyczne | 8 | |
| 3. Konsultacje - indywidualny kontakt z wykładowcą | 30 | |
| 4. praca własna studenta | 30 | |
| Obciążenie pracą studenta | | |
| forma aktywności | godzin | ECTS |
| Łączny nakład pracy | 100 | 5 |
| Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem | 50 | 2 |
| Zajęcia o charakterze praktycznym | 40 | 1 |